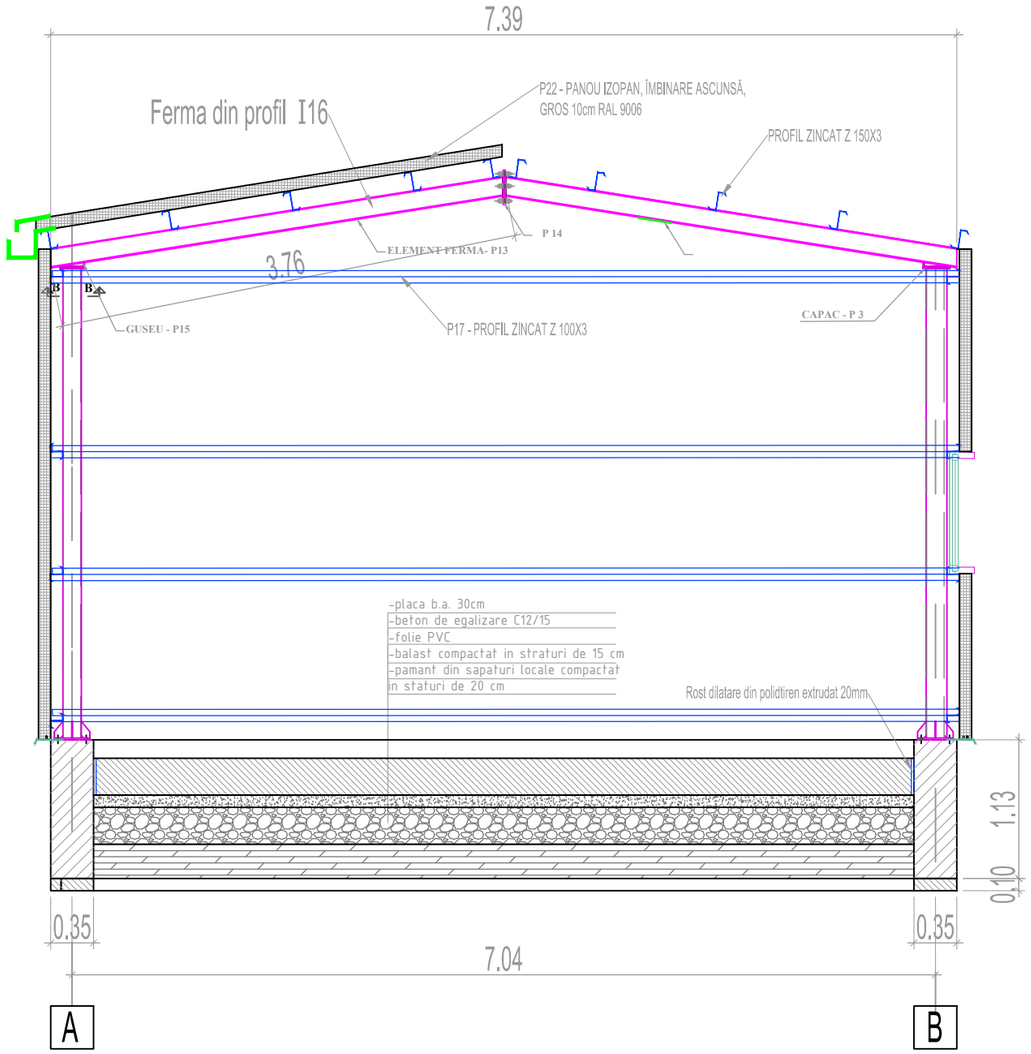
SECTIUNE TRANSVERSALA

DIMENSIUNI ÎN M

SECȚIUNE B-B



NOTA

* Fixarea panourilor izopan se face cu suruburi autoforante zincate de înalta rezisteta
* Panourile de închidere de completare se obtin prin decuparea din panoul principal; face cleme zincate M8 de tip T.
* La executie se vor respecta prescriptiile tehnice din urmatoarele acte normative:
* STAS 9824 /1–1987 Masuratori terestre.
* C 83– 1975 Îndrumator pentru executarea trasarii de detaliu
* C 169–88 Normativ privind executarea lucrarilor de terasamente pentru realizarea fundatiilor constructiilor civile si industriale;
* NP 112–2014 Normativ pentru proiectarea structurilor de fundare direct;
* NE 012/1–2022 Normativ pentru producerea betonului si executarea lucrarilor din beton, beton armat si beton precomprimat – Partea 1: Producerea betonului
* NE 012/2–2022 Normativ pentru producerea si executarea lucrarilor din beton, beton armat si beton precomprimat – Partea 2: Executarea lucrarilor din beton
* STAS 767/0–88 Constructii din otel. Conditii tehnice generale de calitate.
* Constructiile metalice se incadreaza in categoria B conform STAS 767/0–88.
* Prelucrarea pieselor si imbinarea cu sudura la confectiile metalice se incadreaza in nivelul D de acceptare conform C 150–99 Normativ Privind Calitatea Imbinarilor Sudate Din Otel Ale Constructiilor Civile, Industriale Si Agricole si se verifica vizual (100% aspect si 100% dimensiuni geometrice).
* Protectia anticoroziva cu sistem de vopsire a structurilor de otel pentru durabilitate medie(M) 5–10 ani si clasa de corozivitate (atmosferica) C3(conform GP121–2013 si GP111–2004 realizata (cu exceptia panourilor gard care sunt zincate din fabrica) cu grund epoxidic 1 strat (80 µm grosime)+ 2 straturi vopsea epoxidica(2*80 µm grosime) in conformitate cu SR EN ISO 12944–5: 2008.
* Aplicarea grundului se face la uzinare pe suprafetele pregatite pentru Sa 2.5–SR EN 8501–1: 2007.
* Pentru sudurile in relief nespecificate grosimea cordonului de sudura "a" va fi de 0.7t, unde t este grosimea elementului cel mai subtire care se sudeaza.

VERIFICATOR	NUME	SEMNATURA	CERINTA

CONPET S.A. PLOIESTI
J29/6/22.01.1991. CIF - RO1350020

CONPET

SPECIFICATIE	NUME	SEMNATURA	SCARA
SEF PROIECT	ing. E. GORCEA	Eugen-Costel Gorcea	1:50
PROIECTAT	ing. E. GORCEA	Digitally signed by Eugen-Costel Gorcea Date: 2024.07.18 14:58:49 +03'00'	DATA
DESENAT	ing. E. GORCEA		2024

TITLU PROIECT: " **REABILITARE BARACA SALA POMPE - reabilitare energetică a anvelopei şi acoperişului, reabilitare anticorozivă a structurii, înlocuire tâmplărie şi reabilitare alei exterioare "**
Locația -Depozitul de Țiței Independența, aparținând Conpet S.A.

TITLU PLANSA : **SECTIUNE**

PROIECT NR.	FAZA	PLANSA NR
1/2024	**DT**	**DT 5**